

ICS 13.100
H 09



中华人民共和国国家标准

GB 30079.3—2013

GB 30079.3—2013

铝及铝合金板、带、箔安全生产规范 第3部分：冷轧

Safety specification for aluminium and aluminium alloys
plates, sheets, strips and foils production—Part 3: Cold rolling

中华人民共和国
国家标准
铝及铝合金板、带、箔安全生产规范
第3部分：冷轧
GB 30079.3—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

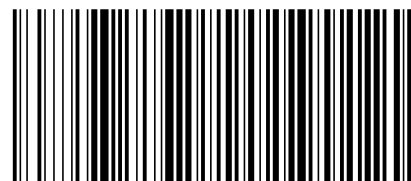
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 52 千字
2014年5月第一版 2014年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48832 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 30079.3—2013

2013-12-17 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.1 (续)

序号	工序/设备	作业/活动	危险源名称	可能造成伤害的类型	状态	时态	风险评价				风险控制
							L	E	C	D	
178	其他设备	真空吸盘吊	压力未达标准、数码管灯未亮就起吊铝板	砸伤、人身伤害							
179	其他设备	二氧化碳灭火系统	未通风,人员就进入二氧化碳气体释放后的密闭油库	窒息							
180	其他设备	二氧化碳灭火系统	带压撤换二氧化碳气瓶、氮气瓶	误喷、人身伤害							
181	其他设备	二氧化碳灭火系统	气瓶未戴安全帽、防震垫就搬运	人身伤害							
182	其他设备	二氧化碳灭火系统	更换二氧化碳气瓶时误碰撞导致瓶头阀开启	人身伤害							
183	其他设备	变电所		见 GB 30079.2 的规定							
184	其他设备	空压站		见 GB 30079.2 的规定							
185	其他设备	油库		见 GB 30079.2 的规定							
186	其他设备	厂内运输车		见 GB 30079.2 的规定							

前 言

GB 30079 的本部分第 4 章、第 5 章、第 6 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 30079《铝及铝合金板、带、箔安全生产规范》分为三部分:

——第 1 部分:铸轧;

——第 2 部分:热轧;

——第 3 部分:冷轧。

本部分为 GB 30079 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家安全生产监督管理总局提出。

本部分由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC 288)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司。

本部分主要起草人:陈守辉、李瑞山、张丽华、刘洪彬、陈思仁、朱天、林耀光、王志、郭义庆、李文波、刘侗、邓小华、原必胜、魏长传、侯波。

表 A.1 (续)

序号	工序/设备	作业/活动	危险源名称	可能造成伤害的类型	状态	时态	风险评价				风险控制措施
							L	E	C	D	
150	废料打包机	废料打包	料箱周围及废料坑内站人	物体打击							
151	废料打包机	废料打包	料箱盖下压或打开过程中加入废料	机械伤害							
152	废料打包机	废料打包	料箱内的废料混入非铝质杂物	机械伤害							
153	废料打包机	废料打包	装入料箱的废料超量	机械伤害							
154	废料打包机	废料打包	蹬踏打包废料	机械伤害							
155	废料打包机	废料打包	吊废料操作不当	起重伤害							
156	废料打包机	废料打包	加料人员与操作人员配合不当	机械伤害							
157	废料打包机	废料打包	废料堆放高出料框边沿	物体打击							
158	高架库	高架库作业	出入口安全联锁装置失灵,人员进入高架仓库	人身伤害							
159	高架库	高架库作业	堆垛机在运行时,轨道上或堆垛机下有人	人身伤害							
160	高架库	高架库作业	电气线路有破损未及时修复	触电							
161	磨床	磨床作业	轧辊磨削时,用手触摸危险旋转部位	人身伤害							
162	磨床	磨床作业	轧辊拆装过程,拆装好的物件未放稳放好	人身伤害或其他伤害							
163	其他设备	天车									

见 GB 30079.2 的规定

铝及铝合金板、带、箔安全生产规范

第 3 部分:冷轧

1 范围

GB 30079 的本部分规定了铝及铝合金冷轧板、带、箔材生产的基本安全要求、生产设备、设施的安全作业要求、事故应急预案及应急措施。

本部分适用于铝及铝合金冷轧板、带、箔材的安全生产。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 30078—2013 变形铝及铝合金铸锭安全生产规范

GB 30079.2—2013 铝及铝合金板、带、箔安全生产规范 第 2 部分:热轧

AQ/T 9002—2006 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

中华人民共和国安全生产法(2002 年 6 月 29 日公布)

中华人民共和国消防法(2008 年 10 月 28 日公布)

中华人民共和国职业病防治法(2011 年 12 月 31 日公布)

3 术语和定义

GB 30078—2013 界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本安全要求

- 4.1 企业应参照本部分的附录 A 制定危险源辨识、风险评价和风险控制调查表。
- 4.2 轧机开动前,应确认灭火系统正常。
- 4.3 废边卷取时,其防护栏内不准许站人,不准许在通道牵引废边。
- 4.4 开卷剪切捆卷钢带时,操作人员应站在卷坯的侧面剪切钢带。穿带引料时,应采用专用工具。
- 4.5 清辊时,应使用专用工具,操作人员应站在辊子运行的反方向清理,机列低速运行,操作台应留人监护。
- 4.6 其他基本安全要求应符合 GB 30078—2013 第 4 章和 GB 30079.2—2013 第 4 章的规定。

5 设备、设施的安全作业要求

5.1 冷轧机

- 5.1.1 轧制前,应进行料卷的端面裂边、碰伤检查,根据裂边、碰伤情况采取相应措施,防止断带起火。
- 5.1.2 上卷时应确认卷材位置正确,防止翻卷。